




# H – MOD

## MANUALE D'USO

1	25-10-2012	
REV.	DATA	Verifica ed Approvazione R.T.

## INDICE

1 - INTRODUZIONE .....	Pag. 3
2 - DESCRIZIONE GENERALE .....	Pag. 3
3 - PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO.....	Pag. 3
4 - INSTALLAZIONE .....	Pag. 3
5 - FUNZIONAMENTO .....	Pag. 4
6 - SIGNIFICATO LED E DIP-SWITCH .....	Pag. 4

## 1 – INTRODUZIONE

H-MOD è un dispositivo che permette di applicare il variatore di frequenza HYDROVERT a qualunque impianto idraulico esistente, riducendo tempi di montaggio e problematiche di interfaccia con il quadro.

## 2 – DESCRIZIONE GENERALE

Il Kit completo comprende il variatore di frequenza, la scheda di interfaccia, il precablaggio e gli accessori per il fissaggio a parete.

Questo Manuale riguarda in particolare la scatola metallica contenente la scheda di interfaccia, con le istruzioni per un corretto collegamento al quadro di manovra e a HYDROVERT, leggerlo attentamente prima di procedere all'installazione.

## 3 – PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Durante la fase di salita, vengono intercettati i comandi del quadro e viene comandato HYDROVERT con la sequenza corretta.

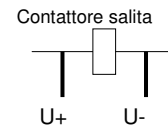
Durante la fase di discesa il funzionamento rimane invariato.

## 4 – INSTALLAZIONE

H-MOD può essere facilmente installato a parete, in prossimità del quadro e di HYDROVERT. I collegamenti elettrici sono effettuati con i conduttori già disponibili nel precablaggio.

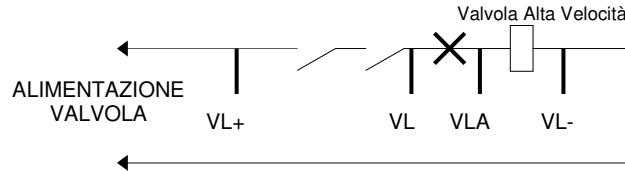
- L1 – L2 Alimentazione H-MOD (1 ~ 400Vac): collegare ai morsetti L1 – L2 di HYDROVERT.

- U+ – U- Comando Salita: collegare in parallelo alla bobina del contattore salita (tensione ammessa 24V ÷ 110V, ac/dc).



- VL – VL- Comando Alta Velocità: collegare al comando della valvola di alta velocità (tensione ammessa da 24V ÷ 110V, ac/dc).

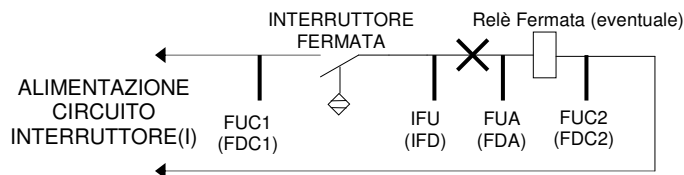
- VL+ – VLA Contatto Comando Valvola: collegare alla valvola di alta velocità.



- IFU – FUC2 Comandi Fermata Salita(U)/Discesa(D): collegare ai contatti fermata salita/discesa (tensione ammessa 24V ÷ 110V, ac/dc).

- FUC1 – FUA Contatto pulito Fermata Salita(U)/Discesa(D): collegare al quadro al posto dei contatti di fermata.

- FDC1 – FDA



Il Dip-Switch 1 permette di selezionare se esiste un solo interruttore di fermata (in tal caso collegare il solo ramo U) oppure se ne esistono 2, uno per la salita e uno per la discesa (vedi par.6).

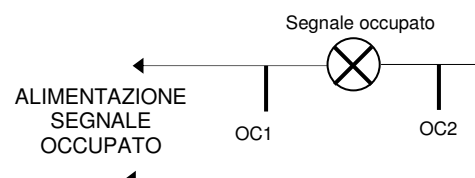
Il Dip-Switch 2 permette di selezionare se l'interruttore (o gli interruttori) sono di tipo N.A. (contatto chiuso al piano) o N.C. (contatto aperto al piano) - (vedi par.6).

Se non è noto il tipo degli interruttori, o comunque per verificare la correttezza dell'impostazione, eseguire il collegamenti come indicato sopra, poi verificare lo stato dei led IFU (IFD) con cabina a livello del piano:

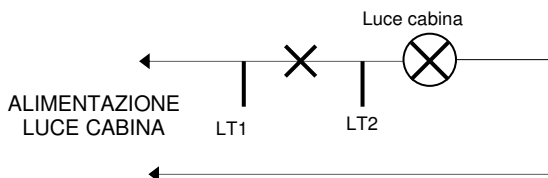
- se IFU (IFD) risulta acceso, deve essere impostato il tipo N.A.

- se IFU (IFD) risulta spento, deve essere impostato il tipo N.C.

- OC1 – OC2 Occupato: collegare in parallelo al segnale di occupato (tensione ammessa 12V ÷ 48V, ac/dc).



- LT1 – LT2 Contatto pulito spegnimento Luce Cabina: collegare in serie alla luce di cabina.



**IMPORTANTE:** I collegamenti OC1-OC2 e LT1-LT2 non sono essenziali per il funzionamento di H-MOD, permettono però di spegnere la luce cabina trascorsi alcuni minuti dall'ultima corsa, per aumentare ulteriormente il risparmio energetico. In particolare, il ritardo spegnimento luce cabina è impostabile tramite i Dip-Switch 5 e 6, nel modo seguente:

SW-5	SW-6	RITARDO SPEGNIMENTO LUCE CABINA
OFF	OFF	= 2 minuti
ON	OFF	= 5 minuti
OFF	ON	= 15 minuti
ON	ON	= 30 minuti

- RR1 – RR2 Comando opzionale: collegare solo in caso di necessità, per comandare il rilivellamento.
- Collegare i conduttori contrassegnati dai numeri 6, 7, 8, 9, 10, 18, 22, 23 ai rispettivi morsetti di HYDROVERT

## 5 – FUNZIONAMENTO

Il led MR lampeggiante indica che la scheda è alimentata e funzionante.

Il funzionamento si attiva con l'ingresso U (marcia salita).

Se insieme ad U si attiva anche il comando VL (alta velocità), si attiva la partenza in alta velocità, e quando si disattiva VL viene comandato il rallentamento.

All'arrivo al piano, il comando di fermata salita fa sì che HYDROVERT comandi l'arresto della cabina, mentre al termine della fermata elettrica il comando fermata salita viene trasferito al quadro di manovra che, di conseguenza, comanda la caduta dei contattori e l'eventuale apertura delle porte automatiche.

Se non si attiva VL, si attiva la partenza in velocità di rilivellamento.

## 6 – SIGNIFICATO LED E DIP-SWITCH

### LED

- U = INGRSSO U+/U-
- VL = INGRESSO VL/VL-
- RT = COMANDO CONTATTORI (DA HYDROVERT)
- IFU = INTERRUTTORE FERMATA SALITA
- IFD = INTERRUTTORE FERMATA DISCESA
- IOK = HYDROVERT OK
- DLA = COMANDO MARCIA PER HYDROVERT
- DLB = COMANDO VELOCITA' PER HYDROVERT:
  - ALTA VELOCITA' → ON
  - BASSA VELOCITA' → OFF
  - RILIVELLAMENTO → LAMPEGGIANTE
- DLC = INGRESSO OCCUPATO
- MR = LA SCHEDA E' CORRETTAMENTE ALIMENTATA E FUNZIONANTE (LAMPEGGIANTE)

## DIP-SWITCH SW

- 1 = N° INTERRUTTORI DI FERMATA
  - OFF = N° 2 Interruttori
  - ON = N° 1 Interruttore
  
- 2 = TIPO INTERRUTTORI DI FERMATA
  - OFF = Interruttore di fermata con contatto N.C. (aperto al piano).
  - ON = Interruttore di fermata con contatto N.A. (chiuso al piano).
  
- 5 – 6 = SPEGNIMENTO LUCE CABINA
  - SW-5 SW-6 RITARDO
  - OFF OFF = 2 minuti
  - ON OFF = 5 minuti
  - OFF ON = 15 minuti
  - ON ON = 30 minuti

Per ulteriori chiarimenti e suggerimenti contattare:

**SMS SISTEMI e MICROSISTEMI s.r.l. (Gruppo SASSI HOLDING)**  
Via Guido Rossa, 46/48/50 Loc. Crespellano 40053 Valsamoggia BO - ITALIA  
**Tel. : +39 051 969037 Fax : +39 051 969303 Tel. Assistenza Tecnica : +39 051 6720710**  
E-mail : [sms@sms.bo.it](mailto:sms@sms.bo.it) Internet : [www.sms-lift.com](http://www.sms-lift.com)