

### MANUALE D'USO

<b>3</b>	14-09-2013	<i>J. Cuschi</i>
REV.	DATA	Verifica ed Approvazione R.T.

Il dispositivo ECO-BRAKE garantisce l'attivazione del freno ascensore, fornendo tensione piena inizialmente, per poi ridurla quando il freno è aperto.

Riducendo la tensione di alimentazione della bobina del 30%, si ottiene una riduzione della potenza dissipata dal freno di circa il 50%, di conseguenza il riscaldamento è minore.

### Caratteristiche tecniche

Tensione alimentazione circuito di controllo : 230V 50Hz, 4VA;

Tensione alimentazione freno : 60 ÷ 230Vac;

Tensione di uscita per bobina freno: 48 ÷ 190 Vdc

Max corrente di uscita: 10A;

Dimensioni: 146 x 104 mm.

### Ingressi

Morsetti L1 – N: Tensione di alimentazione 230V 50Hz

Morsetti VB – VB1: Tensione di ingresso per alimentazione freno: da 60 a 230 Vac;

Morsetti CM – CM1: Comando di attivazione ON/OFF (contatto ausiliario dei contattori).

### Uscite

Morsetti B+ – B-: Tensione di uscita per alimentazione freno: da 48 a 190 Vdc.

### Regolazioni

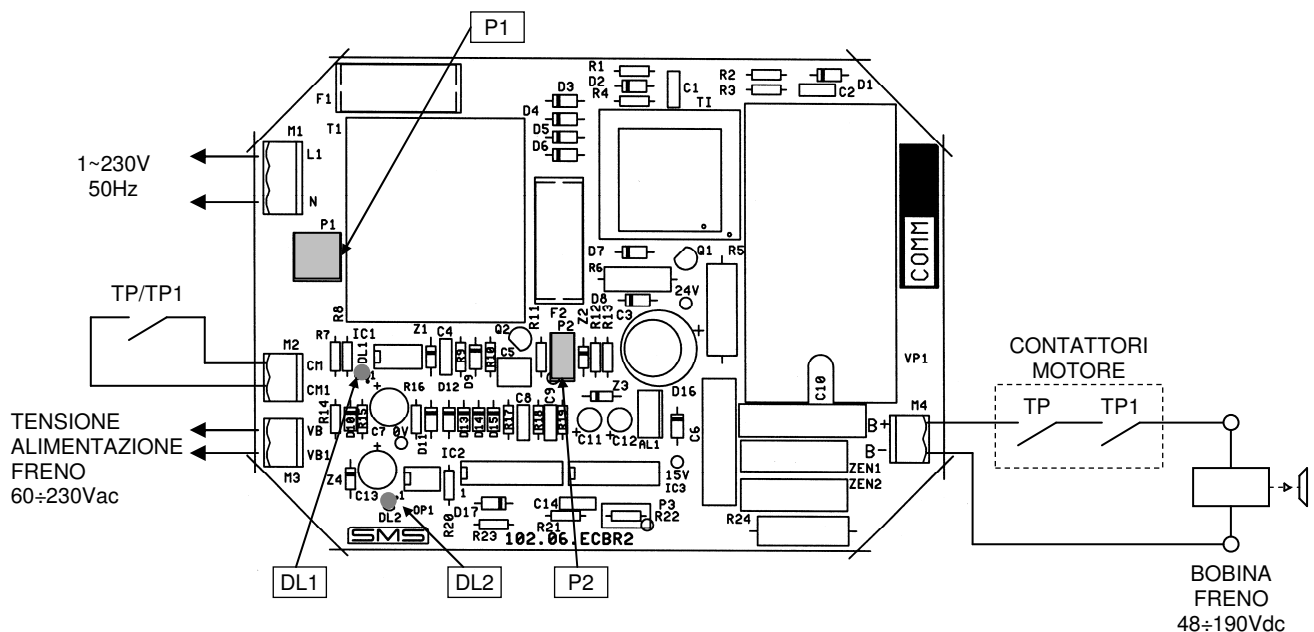
Trimmer P1: Tempo di mantenimento della piena tensione (2 ÷ 8 sec., dal comando CM-CM1);

Trimmer P2: Livello della tensione di uscita ridotta (30% ÷ 90% della tensione di ingresso VB-VB1).

### Segnalazioni

Led DL1: Led ROSSO, acceso con tensione piena, spento con tensione ridotta (se è chiuso il contatto di comando);

Led DL2: Led VERDE, acceso quando è chiuso il contatto di comando.



## Dimensioni e fori di fissaggio

